

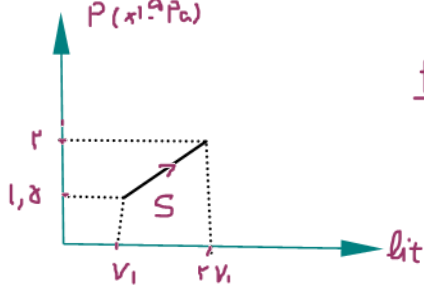
$$P_g = \Delta x \cdot 1. \cdot P_a$$

$$P_g = P_i - P. \rightarrow \Delta x \cdot 1. \cdot P = P_i - 1. \cdot P \rightarrow P_i = \Delta x \cdot 1. \cdot P + 1. \cdot P = 1, \Delta x \cdot 1. \cdot P_a$$

$$U = 2 \dots j$$

$$P_g r = P_r - P. \rightarrow 1. \cdot P = P_r - 1. \cdot P \rightarrow P_r = 2 \times 1. \cdot P_a$$

$$P_r g = 1. \cdot P_a$$



$$\frac{P_1 V_1}{T_1} = \frac{P_2 V_2}{T_2} \rightarrow \frac{1, \Delta x \cdot 1. \cdot P_a \times V_1}{T_1} = \frac{2 \times 1. \cdot P_a \times V_2}{T_2}$$

$$\frac{T_2}{T_1} = \frac{P_2}{P_1} = \frac{2}{1, \Delta} = \lambda_{p,r} \Rightarrow T_2 = \lambda_{p,r} T_1$$

$$S = |W| = \frac{(1, \Delta + 2) \times 1. \cdot P_a \times V_1}{2} = 1, 7 \Delta \times 1. \cdot P_a V_1$$

$$P = 1, \Delta P_a = 2 \text{ atm} = 2 \times 1. \cdot P_a$$

$$W_p = -P \Delta V = -P(V_2 - V_1) = -2 \times 1. \cdot P_a \times (1, 2 - 1) \times 1. \cdot V_1$$

$$V_1 = 1, 9 \text{ lit}$$

$$W_p = 1 \dots j$$

$$V_2 = 1, 2 \text{ lit}$$

$$\Delta U = Q + W = -2 \text{ atm} + 1 \dots j$$

$$Q = -2 \text{ atm} \cdot j$$

$$\Delta U = ?$$

$$P \Delta V = n R \Delta T$$

$$1, \Delta \times 1. \cdot P_a \times (-0, 7 \times 1. \cdot V_1) = 2 \times 1 \times \Delta \theta$$

$$-2 \dots = 2 \Delta \theta \rightarrow \Delta \theta = \frac{-2 \dots}{2} = -1 \dots$$

$$P = 1, \Delta P_a = 1, 8 \times 1. \cdot P_a$$

$$n = 2 \text{ mol}$$

$$\Delta \theta = ?$$

$$\Delta V = -0, 7 \text{ lit}$$

$$R = 1, 2 \text{ cal/mol} \cdot K$$

$$W = \dots \langle \Delta U = Q \rangle$$

(1) فرآیند همدم

$$\Delta U = Q + W$$

$$Q > W$$

(2) هم فشار

$$Q = -W$$

(3) هم دما

$$\Delta U = \dots$$

(4)

$$T_1 = 2 V_1 P + 1, 9 \cdot P_a = 2 \times 1, 9 \cdot P_a$$

$$U_1 = 4 \dots j$$

$$T_2 = 2 V_2 P + 1, 2 \cdot P_a = 2 \times 1, 2 \cdot P_a$$

$$Q = +4 \dots j$$

$$\Delta U = Q + W$$

$$W = ?$$

$$W = -n R \Delta T$$

$$U_1 = \frac{5}{2} n R T = \frac{5}{2} P V =$$

$$4 \dots = \frac{5}{2} n (1, 2 \times 1, 9 \cdot P_a) \Rightarrow n = \frac{1, 2 \times 1, 9 \cdot P_a}{1, 9 \cdot P_a} = \frac{2 \dots}{1, 9 \dots}$$

$$W = -\frac{2 \dots}{1, 9 \dots} \times 1, 2 \times (1, 2 \times 1, 9 \cdot P_a - 2 \times 1, 9 \cdot P_a)$$

فرآیند هم فشار: فرآیندی که در آن فشار ثابت می ماند.

فرآیند انبساطی هم فشار: استوانه محتوی گاز را در نظر می گیریم. که با یک منبع گرمایی در تماس است در ابتدا گاز در حالت تعادل است و حجم و فشار آن به ترتیب  $V_i$  و  $P$  است. دمای گاز درون استوانه با دریافت گرما از منبع گرما (محیط) بالا می رود و در نتیجه گاز کمی منبسط و پیستون کمی به سمت راست جابجا می شود. هر چه جابجایی پیستون کمتر باشد وضعیت تعادل دستگاه به حالت تعادل نزدیک تر است. اگر انبساط گاز را با دادن مقدار کمی گرما ادامه دهیم به طوری که در هر مرحله پیستون آزادانه فاصله کوچکی به سمت راست جابجا شود وضعیت دستگاه به حالت تعادل نزدیک می شود و در نتیجه فشار گاز با فشار محیط در حین فرآیند هم فشار ثابت می ماند. (فرض کنید اصطکاک بین پیستون و استوانه ناچیز است.)

$$P_i = P_f \Rightarrow P_i = P_f$$

$$V_f > V_i \Rightarrow \Delta V > 0$$

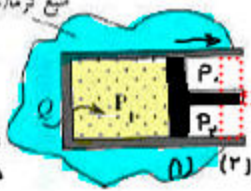
$$T_f > T_i \Rightarrow \Delta T > 0$$

$$W < 0$$

$$\Delta U > 0$$

$$\Delta U = Q + W$$

اسما هم فشار



بنابراین می توان گفت در حین گرما دادن همواره فشار گاز با فشار محیط برابر است، یعنی در حین فرآیند هم فشار ثابت است. در این حالت شتاب پیستون بسیار کوچک و نزدیک به صفر است، پس نیرویی که گاز به پیستون وارد می کند باید با نیرویی که محیط به پیستون وارد می کند، برابر باشد.

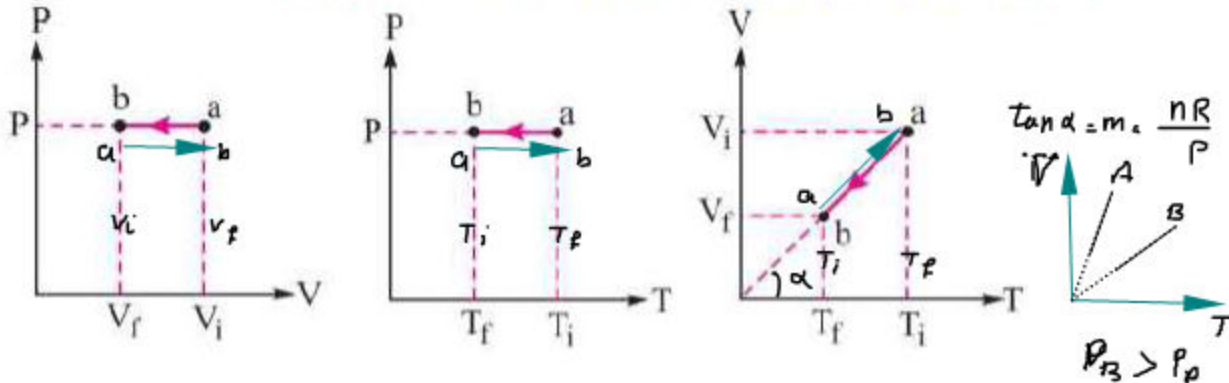
نکته: در فرآیند هم فشار تبادل انرژی بین دستگاه و محیط هم از طریق گرما و هم از طریق کار صورت می گیرد.

در فرآیند هم فشار مقداری گاز در یک محفظه قرار دارد و بدون آن که نیروی وارد بر بدنه این محفظه تغییر کند، دمای گاز را به آرامی بالا یا پایین می بریم. در این فرآیند با توجه به اینکه فشار ثابت می ماند، لذا

حجم گاز متناسب با دمای آن بر حسب کلوین است.

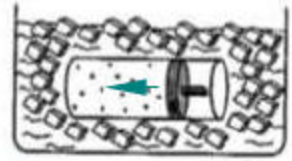
$$P_i = P_f \Rightarrow V \propto T \Rightarrow \frac{V_i}{V_f} = \frac{T_i}{T_f}$$

نمودارهای  $P-T$  و  $V-T$ ،  $P-V$  فرآیند تراکم هم فشار در شکلهای زیر رسم شده اند.



تذکره: در فرآیند انبساطی هم فشار، جهت فلش ها معکوس می شود.

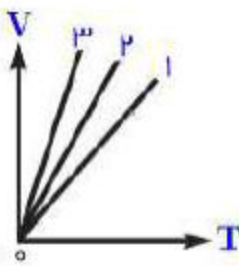
مثال: یک مخزن استوانه ای شکل محتوی مقداری گاز کامل، توسط یک پیستون با اصطکاک ناچیز مسدود شده است. مخزن را درون مخلوط آب و یخ قرار می دهیم. (خردادماه ۸۹)



الف) پیستون به چه سمتی حرکت می کند؟  
ب) با ذکر علت، نوع فرآیند را بنویسید.

پاسخ: الف) به طرف چپ

ب) چون سرعت پیستون ثابت است، برآیند نیروهای وارد بر آن صفر بوده و فرآیند هم فشار انجام می گیرد.

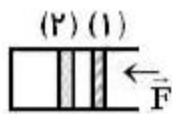


با توجه به نمودار مقابل، فشار فرایندها را با هم مقایسه کنید.

پاسخ: می‌دانیم نمودار  $V-T$  یک فرایند هم فشار به صورت یک خط راست با شیب ثابت است که از مبدأ می‌گذرد و به آن خط هم فشار می‌گوئیم. طبق رابطه  $V = \frac{nRT}{P}$ ، برای مقدار معینی گاز، هر چه تحول هم فشار آن در فشار کمتری رخ دهد، شیب آن بیشتر خواهد بود. لذا با توجه به شکل می‌بینیم که در یک دمای معین  $V_3 > V_2 > V_1$  است و داریم  $P_3 < P_2 < P_1$

☆ نکته: هر گاه چرخه  $P-V$  ساعتگرد باشد، چرخه  $P-T$  آن نیز ساعتگرد و چرخه  $V-T$  آن پادساعتگرد است.

محاسبه کار در یک فرایند هم فشار: کاری که محیط روی گاز (دستگاه) انجام می‌دهد به صورت مقابل محاسبه می‌شود.



$$W_P = -P \Delta V \quad \left\{ \begin{array}{l} \Delta V > 0 \Rightarrow W_P < 0 \\ \Delta V < 0 \Rightarrow W_P > 0 \end{array} \right. \quad (A \text{ مساحت پیستون})$$

$$\left. \begin{array}{l} F = PA \\ w' = Fd \end{array} \right\} \Rightarrow w' = PAd, Ad = \Delta V = V_2 - V_1 \Rightarrow w' = P \Delta V$$

نکته: چون فشار گاز ثابت است، لذا کار انجام شده از طرف محیط روی دستگاه ( $W$ ) در فاصله‌ای که حجم دستگاه از  $V_1$  به  $V_2$  می‌رسد و کار انجام شده از طرف دستگاه روی محیط ( $W'$ ) در فاصله‌ای که حجم دستگاه از  $V_1$  به  $V_2$  می‌رسد، با هم برابر و دارای علامت مخالفند و در نتیجه:

$$W = -P \Delta V$$

نکته: در صورت تراکم گاز، حجم آن کمتر می‌شود  $\Delta V < 0$  و در نتیجه  $(W > 0)$  و  $(W' < 0)$  خواهد شد.

نکته: رابطه  $W = -P \Delta V$  را می‌توان به صورت زیر نوشت.

$$\left. \begin{array}{l} W = -P \Delta V \\ P \Delta V = nR \Delta T \end{array} \right\} \Rightarrow W = -nR \Delta T$$

نکته: چون گاز در فرآیند هم فشار، در حین گرما دادن به گاز، منبسط می‌شود کاری که محیط روی دستگاه انجام می‌دهد منفی است.

نکته: در این فصل منظور از کار، کار انجام شده روی دستگاه ( $W$ ) می‌باشد، مگر اینکه به صراحت قید کنیم.

نکته: حاصلضرب  $P \Delta V$  برابر با سطح زیر نمودار  $P-V$  است. این نتیجه برای تمام فرآیندهای دیگر نیز درست است، یعنی در هر فرآیند، قدر مطلق کار انجام شده را با محاسبه سطح زیر نمودار  $P-V$  آن فرآیند می‌توان بدست آورد.

$$PV = nRT \Rightarrow P \Delta V = nR \Delta T$$

$$W_P = -P \Delta V = -nR \Delta T$$

تغییرات دما تغییرات حجم

(۱۳) فشار  $\Delta \text{mol} / \text{g}$  گاز کامل دو اتمی در حجم ثابت، ۲۵ درصد افزایش می‌یابد. اگر دمای گاز  $300 \text{K}$  باشد، گاز

$$\frac{P_1}{T_1} = \frac{P_2}{T_2} \Rightarrow \frac{P_1}{300} = \frac{1.25 P_1}{T_2}$$

$$T_2 = 300 \times 1.25 = 375 \text{K}$$

چند زول گرما می‌گیرد؟  $(R = 8 \frac{\text{J}}{\text{mol} \cdot \text{K}})$  (سراسری ریاضی خارج از کشور-۹۶)

۱) ۱۵۰۰ (۲) ۹۰۰ (۳) ۷۵۰ (۴) ۴۵۰

پاسخ: گزینه ۳ صحیح است. فشار ۲۵٪ افزایش یافته و حجم ثابت است، داریم:

$$\frac{P_1}{T_1} = \frac{P_2}{T_2} \Rightarrow \frac{P_1}{300} = \frac{1.25 P_1}{T_2} \Rightarrow T_2 = 375 \text{K}$$

گرمای درم:  $\Delta \text{mol} / \text{g}$  گاز داریم که حجمش ثابت است، چون گاز دو اتمی است داریم:

$$Q = \frac{5}{2} n R \Delta T = \frac{5}{2} \times 0.5 \times 8 \times (375 - 300) = 750 \text{J}$$

(۱۴) یک مول گاز تک اتمی، طی یک فرآیند هم فشار، ۴۰ ج کار روی محیط انجام می‌دهد. تغییر انرژی درونی گاز

چند زول است؟ (سراسری ریاضی-۹۷)

۱) ۱۴۰ (۲) ۱۰۰ (۳) ۶۰ (۴) ۲۰

پاسخ: گزینه ۳ درست است. در فرآیند همفشار گاز کامل تک اتمی داریم:

$$\Delta U = \frac{3}{2} n R \Delta T = \frac{3}{2} P \Delta V = -\frac{3}{2} W = -\frac{3}{2} \times (-40) = 60 \text{J}$$

$$T_1 = 273 + 27 = 300 \text{K}$$

(۱۵) حجم نیم مول گاز هلیم طی یک فرآیند هم فشار، از  $1 \text{L}$  به  $8 \text{L}$  می‌رسد. اگر دمای اولیه گاز برابر  $27^\circ \text{C}$

باشد، کار انجام شده روی گاز چند زول است؟  $(R = 8 \frac{\text{J}}{\text{mol} \cdot \text{K}})$  (سراسری ریاضی خارج از کشور-۹۷)

۱) -۲۴۰ (۲) -۱۲۰ (۳) ۲۴۰ (۴) ۱۲۰

پاسخ: گزینه ۳ صحیح است. در فرآیند هم فشار تک اتمی داریم:

$$\frac{V_1}{T_1} = \frac{V_2}{T_2} \Rightarrow \frac{1}{300} = \frac{8}{T_2} \Rightarrow T_2 = 240 \text{K}$$

$$\Delta T = T_2 - T_1 = 240 - 300 = -60 \text{K}, \quad W = -n R \Delta T = -0.5 \times 8 \times (-60) = +240 \text{J}$$

(۱۷) دمای ۱۰g گاز هیدروژن در فشار ثابت از ۲۷°C به ۱۲۷°C می‌رسد. کار انجام شده توسط گاز در این فرآیند

$$W = -nR \Delta T = -5 \times 8 \times (400 - 300) = -4000 \text{ J} = -4 \text{ kJ}$$

چند کیلوژول است؟  $(R = 8 \frac{\text{J}}{\text{mol K}})$  (سراسری ریاضی-۹۶)

۱) ۲ (۲) ۳) ۶ (۳) ۴) ۸ (۴) ۵) ۱۰ (۲)

$$n = \frac{m}{M} = \frac{10}{2} = 5$$

(۱۸) نمودار ۲ Lit از یک گاز کامل در فشار ۱/۵ × ۱۰<sup>۵</sup> Pa و دمای ۲۷°C در اختیار داریم. دمای این گاز را در یک

فرآیند هم‌فشار به ۷۷°C می‌رسانیم، در این فرآیند، گاز روی محیط چند ژول کار انجام می‌دهد؟ (گزینه ۲-۹۷)

۱) ۵۰ (۱) ۲) ۱۰۰ (۲) ۳) ۱۵۰ (۳) ۴) ۲۰۰ (۴)

$$T = 0 + 273 \Rightarrow T_1 = 300 \text{ K}, T_2 = 350 \text{ K}$$

$$P = \text{cte} \Rightarrow \frac{V_1}{T_1} = \frac{V_2}{T_2} \Rightarrow \frac{2}{300} = \frac{V_2}{350} \Rightarrow V_2 = \frac{7}{3} \text{ Lit}$$

پاسخ: گزینه ۱ صحیح است.

$$W_p = -P \Delta V = -1/5 \times 10^5 \times (\frac{7}{3} - 2) \times 10^{-3} = -50 \text{ J}$$

پس گاز ۵۰ ژول کار روی محیط انجام می‌دهد.

$$PV = nRT$$

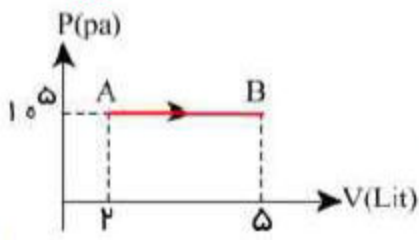
$$n = \frac{PV}{RT} = \frac{1 \times 10^5 \times 2 \times 10^{-3}}{8 \times 300} = \frac{1}{8}$$

$$W = -nR \Delta T = -\frac{1}{8} \times 8 \times (400 - 300) = -125 \text{ J}$$

(۱۹) کار انجام شده روی سیستم، (با توجه به شکل زیر) برابر است با:

- ۱) ۳۰۰ ج (۱) ۲) ۳۰۰ ج (۲)  
 ۳) ۶۰۰ ج (۳) ۴) ۶۰۰ ج (۴)

پاسخ: گزینه ۲ صحیح است. کار انجام شده روی سیستم، برابر سطح محصور بین

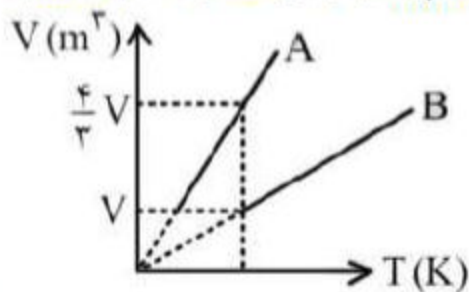


نمودار P-V است.

$$W = -P \Delta V = -10^5 \times 3 \times 10^{-3} = -300 \text{ J}$$

۹۷

اگر نمودار  $V-T$  برای  $\mu$  mol گاز آرمانی A در فشار  $5 \text{ atm}$  و  $n$  مول گاز آرمانی B در فشار  $8 \text{ atm}$  به



صورت روبرو باشد،  $n$  کدام است؟ (مدارس پرتو-۹۷)

$$3(2) \quad 2/4(1)$$

$$4/8(4) \quad 4(3)$$

پاسخ: گزینه ۴ صحیح است. فرایندهای A و B هم فشار هستند. در دمای

ثابت حجم B برابر حجم A برابر  $\frac{4}{3}V$  است، از اینرو:

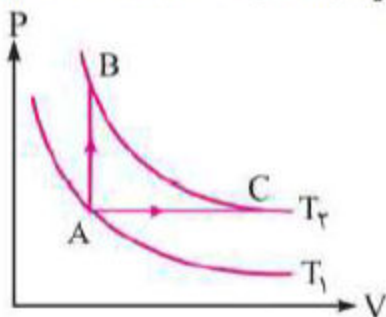
$$\left. \begin{aligned} P_A V_A &= n_A R T_A \\ P_B V_B &= n_B R T_B \end{aligned} \right\} \Rightarrow \frac{P_A V_A}{P_B V_B} = \frac{n_A T_A}{n_B T_B} \Rightarrow \frac{5}{8} \times \frac{\frac{4}{3}V}{V} = \frac{4}{n} \times 1 \Rightarrow 5n = 24 \Rightarrow n = 4/8$$

~~نکته: ظرفیت گرمایی در فشار ثابت به جنس گاز بستگی ندارد و برای گازهای تک اتمی  $\frac{5}{2}R$  و برای گازهای~~

~~دو اتمی  $\frac{7}{2}R$  و برای گازهای چند اتمی  $\frac{9}{2}R$  می باشد.~~

~~نکته: همواره  $C_{MP} = C_{MV} + R$  می باشد.~~

مثال: در گاز کامل با فرض  $T_2 > T_1$  همیشه  $C_{MP}$  بزرگتر از  $C_{MV}$  است. چرا؟ (یعنی اثبات کنید  $C_{MP} = C_{MV} + R$ )



$$\Delta U_{AC} = \Delta U_{AB} \Rightarrow \begin{cases} nC_{MP}(T_2 - T_1) - p\Delta V = nC_{MV}(T_2 - T_1) \\ PV = nRT \Rightarrow P\Delta V = nR\Delta T \end{cases} \Rightarrow nC_{MP} - nR = nC_{MV} \Rightarrow C_{MV} = C_{MP} - R$$

پاسخ:

نکته: در فرایند هم فشار گاز کامل، قدر مطلق گرمای مبادله شده از قدر مطلق کار محیط روی دستگاه

$$\left| \frac{Q}{W} \right| = \frac{nC_{MP}\Delta T}{nR\Delta T} = \frac{C_{MP}}{R} > 1$$

بزرگتر است، زیرا داریم: